



Warszawa, 28 września 2021 r.

**KRAJOWA OCENA TECHNICZNA  
Nr IBDiM-KOT-2021/0753 wydanie 1**

Na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1213, ze zm.), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

**Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Marek Mackiewicz**

z siedzibą: **Al. Piłsudskiego 40, 18-400 Łomża**

**Instytut Badawczy Dróg i Mostów**

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

**Płyty drogowe pełne prefabrykowane, żelbetowe i płyty drogowe wielootworowe prefabrykowane, żelbetowe do pokrycia obszarów ruchu pojazdów i pieszych**

o nazwie handlowej: **Płyta drogowa pełna PD**  
**Płyta drogowa wielootworowa JOMB**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



*M. Sudyła*

DYREKTOR  
Instytutu Badawczego Dróg i Mostów

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **28 września 2021 r.**  
Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **28 września 2026 r.**

## 1. OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

### 1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Zgodnie z § 9 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), Instytut Badawczy Dróg i Mostów ustalił następującą nazwę techniczną:

**Płyty drogowe pełne prefabrykowane, żelbetowe i płyty drogowe wielootworowe prefabrykowane, żelbetowe do pokrycia obszarów ruchu pojazdów i pieszych**

i nazwę handlową: **Płyta drogowa pełna PD, Płyta drogowa wielootworowa JOMB**  
wyrobu budowlanego zwanego dalej: **plytą pełną „PD” i plytą „JOMB”**

### 1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/10 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

### 1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w:

- a) **zakład produkcyjny w Zambrowie z siedzibą: ul. Białostocka 63C, 18-300 Zambrów,**
- b) **zakład produkcyjny w Korpelach z siedzibą: Korpele-Strefa 13D, 12-100 Szczytno.**

### 1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

#### 1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie informacji producenta Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył następujące typy wyrobu budowlanego:

1. **Płyta drogowa pełna, żelbetowa do zastosowań stałych**
2. **Płyta drogowa pełna, żelbetowa do zastosowań tymczasowych**
3. **Płyta drogowa wielootworowa, żelbetowa do zastosowań stałych**
4. **Płyta drogowa wielootworowa, żelbetowa do zastosowań tymczasowych**

#### 1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i komponentów

Przedmiotem Krajowej Oceny Technicznej jest wyrób o nazwie: Płyty drogowe pełne prefabrykowane, żelbetowe i płyty drogowe wielootworowe prefabrykowane, żelbetowe do pokrycia obszarów ruchu pojazdów i pieszych, produkowany jako:

- płyty drogowe pełne, żelbetowe „PD” o wymiarach:

- a) 300 cm × 100 cm × 15 cm,
- b) 300 cm × 100 cm × 18 cm,
- c) 300 cm × 150 cm × 15 cm,
- d) 300 cm × 150 cm × 18 cm,

- płyty drogowe wielootworowe, żelbetowe „JOMB” o wymiarach:

- a) 100 cm × 75 cm × 12,5 cm.

Odchyłka od wymiarów nominalnych wg PN-EN 13369:2018-05, wynosi:

- długość: ±30 mm,
- szerokość: -15 mm, -10 mm,
- wysokość: +10 mm, -5 mm.

Do zbrojenia płyt stosowane są pręty stalowe wg PN-ISO 6935-1:1998, PN-ISO 6935-1/Ak:1998, PN-ISO 6935-2:1998, PN-ISO 6935-2/Ak:1998/Ap1:1999.

Grubość otuliny prętów głównych zbrojeniowych:  $(30 \pm 5)$  mm, sprawdzana metodą zapewniającą dokładność pomiaru 1 mm.

Przykładowe rysunki płyt drogowych przedstawiono w załączniku.

## 2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

### 2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Płyty drogowe pełne prefabrykowane, żelbetowe i płyty drogowe wielootworowe prefabrykowane, żelbetowe są przeznaczone do stosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie określonym w pkt 2.2, do budowy stałych i tymczasowych nawierzchni ulic, parkingów, placów składowych i dróg dojazdowych dla samochodów osobowych i ciężarowych oraz maszyn budowlanych.

### 2.2 Zakres stosowania wyrobu

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: **Płyty drogowe pełne prefabrykowane, żelbetowe i płyty drogowe wielootworowe prefabrykowane, żelbetowe do pokrycia obszarów ruchu pojazdów i pieszych** i nazwie handlowej: **Płyta drogowa pełna PD, Płyta drogowa wielootworowa JOMB** do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie:

#### 2.2.1 dróg publicznych z ograniczeniem do dróg lokalnych oznaczonych symbolem L

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 124, ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116, ze zm.);

#### 2.2.2 dróg wewnętrznych bez ograniczeń,

w rozumieniu przepisów ustawy z 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1376, ze zm.).

### 2.3 Warunki stosowania wyrobu

Wyrób należy wbudować zgodnie z instrukcją montażu udostępnioną przez Producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym.

Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1333, ze zm.).

### 3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy.

Tablica

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań i obliczeń
1	2	3	4	5	6
1	1. Płyta drogowa pełna, żelbetowa	Aspekty wizualne	spełnia	-	PN-EN 1339:2005
2		Wytrzymałość na ściskanie, klasa betonu	$\geq C 30/37$	-	PN-EN 206+A2:2021-08
3	3. Płyta drogowa wielootworowa, żelbetowa do zastosowań stałych	Nasiąkliwość	$\leq 5$	% (m/m)	PN-B-06250:1988
4		Odporność na działanie mrozu, stopień mrozoodporności	$\geq F150$	-	PN-B-06265:2018-10
5		Odporność na ścieranie	$\leq 18\ 000/5\ 000$	mm <sup>3</sup> / mm <sup>2</sup>	PN-EN 1339:2005
6	2. Płyta drogowa pełna, żelbetowa	Aspekty wizualne	spełnia	-	PN-EN 1339:2005
7		Wytrzymałość na ściskanie, klasa betonu	$\geq C 25/30$	-	PN-EN 206+A2:2021-08
8	4. Płyta drogowa wielootworowa, żelbetowa do zastosowań tymczasowych	Nasiąkliwość	$\leq 5$	% (m/m)	PN-B-06250:1988
9		Odporność na działanie mrozu, stopień mrozoodporności	$\geq F100$	-	PN-B-06265:2018-10

### 4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

#### 4.1 Wytyczne dotyczące pakowania

Płyty „JOMB” i płyty pełne „PD” mogą być dostarczane luzem lub układane na paletach i pakowane folią lub spinane taśmą. Liczba elementów na palecie jest określana przez producenta.

#### 4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Płyty „JOMB” i płyty pełne „PD” są dostosowane do transportu poziomego. Płyty „JOMB” i płyty pełne „PD” należy układać na samochodzie na płask na drewnianych przekładkach do wysokości 4 warstw.

Płyty „JOMB” należy układać na samochodzie po maksymalnie 2 palety jedna na drugiej.

Płyty „JOMB” i płyty pełne „PD” należy układać dłuższym bokiem do kierunku jazdy oraz odpowiednio zamocować i zabezpieczyć przed zsunięciem się w czasie transportu.

Płyty pełne „PD” powinny być układane równo do czoła na przekładkach drewnianych. W jednym stosie należy układać płyty o tych samych wymiarach.

Załadunku płyt „JOMB” na samochód dokonuje się przy pomocy wózków widłowych lub chwytaków zaciskowych. Załadunku płyt pełnych „PD” na samochód dokonuje się przy pomocy żurawi wyposażonych w czterohakowe zawiesia.

Płyty „JOMB” i płyty pełne „PD” w zakładzie prefabrykacji i na placu budowy należy składować w pozycji poziomej na równym, utwardzonym i odwodnionym podłożu.

Maksymalna wysokość składowania płyt nie powinna przekraczać:

- dla płyt „JOMB” – 2,0 m,
- dla płyt pełnych „PD” – 1,8 m.

Szczególne warunki składowania płyt „JOMB” i płyt pełnych „PD” powinny być zgodne z instrukcją producenta.

### 4.3 Sposób oznakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966, ze zm.).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do ww. rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

## 5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

### 5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, ze zm.)

Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyrobu o nazwie technicznej: **Płyty drogowe pełne prefabrykowane, żelbetowe i płyty drogowe wielootworowe prefabrykowane, żelbetowe do pokrycia obszarów ruchu pojazdów i pieszych**

i nazwie handlowej: **Płyta drogowa pełna PD, Płyta drogowa wielootworowa JOMB** wymagany **krajowy system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**.

Zgodnie z § 4 cytowanego wyżej rozporządzenia w **krajowym systemie 4 ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych** wyrobu budowlanego obejmuje:

- a) działania producenta obejmujące:
  - określenie typu wyrobu budowlanego,
  - ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego na podstawie badań, obliczeń, tabelarycznych wartości lub opisowej dokumentacji tego wyrobu,
  - prowadzenie zakładowej kontroli produkcji,
- b) jednostka certyfikująca lub laboratorium badawcze nie uczestniczą w ocenie i weryfikacji.

## **5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego**

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

## **5.3 Zakładowa kontrola produkcji**

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

## **5.4 Badania gotowych wyrobów**

### **5.4.1 Program badań**

Program badań gotowych wyrobów obejmuje badania bieżące.

### **5.4.2 Badania bieżące**

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują:

- płyta pełna „PD” i płyta „JOMB” do zastosowań stałych:
  - a) sprawdzenie aspektów wizualnych wg tablicy, lp. 1,
  - b) sprawdzenie odchyłek od wymiarów wg pkt. 1.4.2,
  - c) badanie wytrzymałości na ściskanie wg tablicy, lp. 2,
  - d) badanie nasiąkliwości wg tablicy, lp. 3,
  - e) stopień mrozoodporności wg tablicy, lp. 4,
  - f) badanie odporności na ścieranie wg tablicy, lp. 5,
  - g) sprawdzenie grubości otuliny prętów zbrojeniowych wg pkt. 1.4.2.
- płyta pełna „PD” i płyta „JOMB” do zastosowań tymczasowych:
  - a) sprawdzenie aspektów wizualnych wg tablicy, lp. 6,
  - b) sprawdzenie odchyłek od wymiarów wg pkt. 1.4.2,
  - c) badanie wytrzymałości na ściskanie wg tablicy, lp. 7,
  - d) badanie nasiąkliwości wg tablicy, lp. 8,
  - e) stopień mrozoodporności wg tablicy, lp. 9,
  - f) sprawdzenie grubości otuliny prętów zbrojeniowych wg pkt. 1.4.2.

## **5.5 Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

## **5.6 Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż:

- aspekty wizualne – codziennie,
- odchyłki od wymiarów – 8 elementów na 4 dni produkcji,
- wytrzymałość na ściskanie – 1 raz na tydzień,
- grubość otuliny prętów zbrojeniowych – 1 raz na tydzień,
- nasiąkliwość – 1 raz na miesiąc,
- odporność na działanie mrozu – 1 raz na rok,
- odporność na ścieranie – 1 raz na rok.

Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

## **5.7 Ocena wyników badań**

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego są zgodne ze wszystkimi właściwościami użytkowymi określonymi w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.

## **6. POUCZENIE**

**6.1** Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

- 6.2** Krajową Ocenę Techniczną uchyła jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 6.3** Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 324, ze zm.).

## **7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU**

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

### **7.1 Przepisy**

- a) ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1213);
- b) ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1333, ze zm.);
- c) rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968);
- d) rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966);
- e) rozporządzenia Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233);
- f) rozporządzenia Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 19 czerwca 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2019 r. poz. 1176);
- g) rozporządzenia Ministra Finansów Inwestycji i Rozwoju z dnia 21 października 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2019 r. poz. 2164);
- h) rozporządzenia Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 4 grudnia 2020 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2020 r. poz. 2297).

### **7.2 Polskie Normy**

W przypadku powołań datowanych ma zastosowanie wyłącznie wydanie cytowane. W przypadku powołań niedatowanych stosuje się ostatnie wydanie dokumentu powołanego (łącznie ze zmianami).

- a) PN-EN 206+A2:2021-08 Beton - Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność
- b) PN-EN 1339:2005 Betonowe płyty brukowe -Wymagania i metody badań
- c) PN-EN 13369:2018-05 Wspólne wymagania dla prefabrykatów z betonu
- d) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- e) PN-ISO 6935-1:1998 Stal do zbrojenia betonu - Pręty gładkie
- f) PN-ISO 6935-1/Ak:1998 Stal do zbrojenia betonu - Pręty gładkie - Dodatkowe wymagania stosowane w kraju
- g) PN-ISO 6935-2:1998 Stal do zbrojenia betonu - Pręty żebrowane
- h) PN-ISO 6935-2/Ak:1998/Ap1:1999 Stal do zbrojenia betonu - Pręty żebrowane - Dodatkowe wymagania stosowane w kraju
- i) PN-B-06250:1988 Beton zwykły



- j) PN-B-06265:2018-10 Beton - Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność - Krajowe uzupełnienie PN-EN 206+A1:2016-12

### **7.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego:**

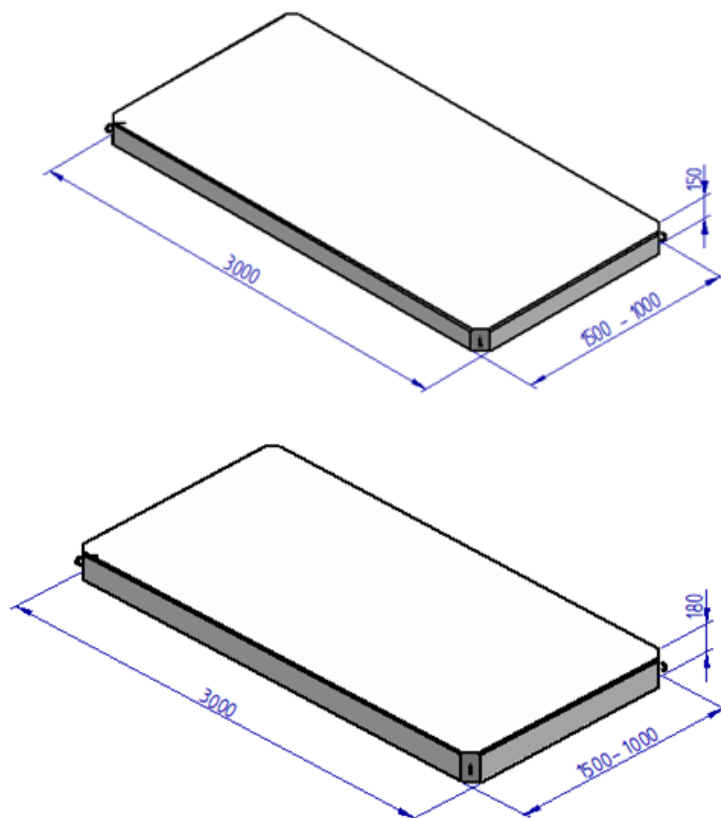
- a) Raport z badań z Przedsiębiorstwa Wielobranżowego Marek Mackiewicz, Białostocka 63C, 18-300 Zambrów, Laboratorium Betonu REMEI Polska, kwiecień 2021 r.,
- b) Raport z badań z Przedsiębiorstwa Wielobranżowego Marek Mackiewicz, Korpele-Strefa 13D, 12-100 Szczytno, Laboratorium Betonu REMEI Polska, kwiecień 2021 r.,
- c) Sprawozdanie z badań próbek betonu nr 43/21/TW-1, 43A/21/TW-1, Instytut Badawczy Dróg i Mostów – Filia Wrocław, wrzesień 2021.

### **Załącznik: 1**

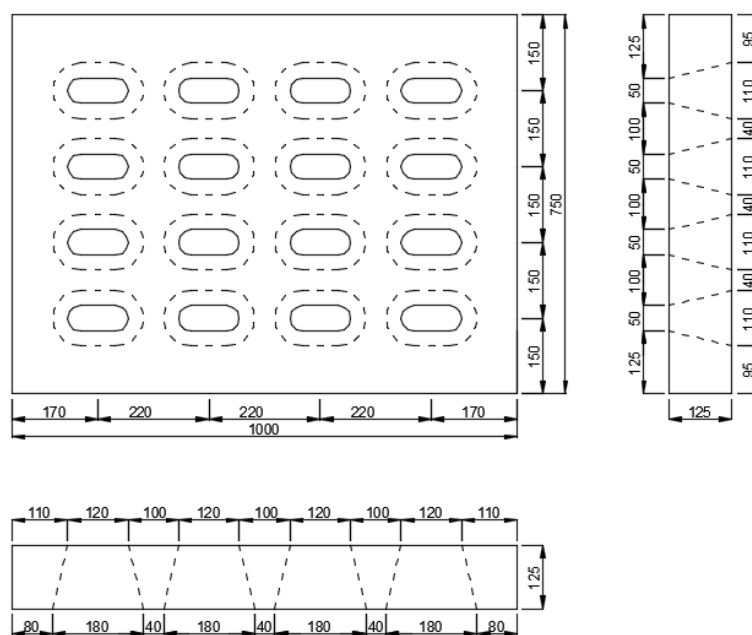
### **Otrzymują:**

1. Wnioskodawca o nazwie: **Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Marek Mackiewicz** z siedzibą:  
**Al. Piłsudskiego 40, 18-400 Łomża** **-2 egz.**
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, ul. Instytutowa 1,  
03-302 Warszawa, tel. (22) 39 00 221÷227; e-mail: [jot@ibdim.edu.pl](mailto:jot@ibdim.edu.pl) **-1 egz.**

## ZAŁĄCZNIK



Rysunek Z-1 – Przykład płyty drogowej pełnej



Rysunek Z-2 – Przykład płyty drogowej wielootworowej